

## Az automatikus áramlási sebesség kalkuláció kalibrálása

NIVUS PCM Pro áramlásmérő készülékhez



### 0. lépés: előkészületek

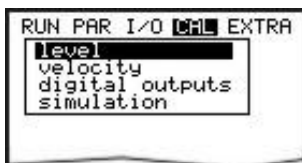
Az áramlási sebesség kalibrációjához az érzékelőt előbb be kell építeni és a vízszint mérést be kell kalibrálni („CAL” -> „level” -> „calibration”).

A kalibrációhoz valamilyen torlaszelemre van szükség. Ehhez használható egy kisebb homokzsák vagy akár egy szabványos cső méretekben elérhető, állítható torlaszelem is:

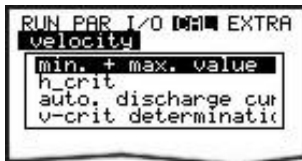


### 1. lépés: a kalibrációs asszisztens elindítása

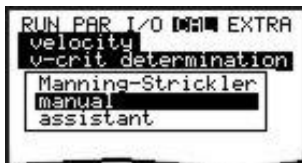
Válasszuk a „CAL” menü „velocity” menüpontját.



Itt válasszuk a „v-crit determination” menüpontot.



Ezen belül válasszuk az „assistant” menüpontot.



## 2. lépés: a kalibráció elvégzése az asszisztens segítségével



Először biztosítsuk a szabad átfolyást, majd nyomjuk meg az ENTER-t (↵), a szintmérés elindításához.

A PCM Pro az első szintmérést szabad kifolyás mellett végzi. A mérés 8 másodpercet vesz igénybe.



Az első mérés után, egy minimum 6,5 cm-es (12 cm javasolt) torlasz elemet kell beépíteni az érzékelő mögé, egy homokzsák vagy hasonló segítségével.

Várjuk meg, amíg a feltorlasztott csatorna feltelik és a torlaszelemen elkezd átbukni a víz.

Az aktuális vízszint a kijelzőn folyamatosan követhető a „h-actual” értéknél.



Várjuk meg, amíg a vízszint stabilizálódik, majd az ENTER (↵) billentyű lenyomásával indítsuk el a kalibráció következő lépését.

A műszer egy újabb 8 másodperces mérést hajt végre.

```
RUN PAR I/O [M] EXTRA
velocity
v-crit determination

create dam-up!
set point > 0.120m
h_actual: 0.010 m
v_actual: 0.000 m/s
Q_actual: 0.000 l/s

4
```

Az alábbi mért értékek jelennek meg a második mérés befejeztével:

- h\_actual: aktuális vízszint
- h: vízszint a torlasz elem beépítése előtt
- v: mért áramlási sebesség
- Q: mért áramlási mennyiség

```
RUN PAR I/O [M] EXTRA
velocity
v-crit determination

investigated val

h_actual: 0.010 m
h: 0.012 m
v: 0.000 m/s
Q: 0.000 l/s

accept value [M]
```

A kalibráció ezzel lezárult, ENTER (↵) billentyű lenyomásával tudjuk jóváhagyni annak eredményét.